

MALT ANALYSIS**Distrines Ltda****No .****Date****Page****120769****19.05.2023****4**

	Item Description	Qty Unit	Delivery date
4	3271 BEST Red X® (Malt) 48 x Bags 25 kgs; EBC 28-32 BBD 12.05.2025 Palletized 110 x 110 cms Lot/SN : 3271-13123-92	1,2 T	19.05.2023
	Quality	Analyse	
	Moisture Content (%)	4,30	
	Extract (Fine Grind) dry basis	81,30	
	Total Protein	10,70	
	Soluble Nitrogen (mg/100g)	705,00	
	Wort Color (EBC)	30,00	
	pH-Value	5,80	
	Friability (%)	82,00	
	Unmodified Kernels (%)	0,70	
	Crop	2022	



BEST RED X[®]



MARACUYÁ



JEREZ

Malta base para todas las cervezas rojas y rojizas, cervezas ámbar, cervezas de trigo rojas, cerveza Alt roja y Ale roja, cerveza oscura de notas rojizas y muchas otras variedades.

ESPECIFICACIONES	MÍN. MÁX.		
Humedad	%		4,9
Extracto de molienda fina	%	79,0	
Friabilidad	%	76,0	
Vidriosidad	%		2,5
Proteína, base seca	%		12,0
Nitrógeno soluble	mg/100 g		750
Color del mosto	EBC	28	32
	L	11	13
pH en el mosto		5,4	6,1
Poder diastásico	WK	200,0	

En el ámbito de las maltas, BEST Red X[®] ha devenido en los últimos tiempos un sinónimo de las cervezas de color rojo. Se puede emplear en la maceración hasta un 100 %, pues está lista para su uso sin incorporar otras maltas. De la manera más segura y con óptima capacidad de procesado, esta malta permite la elaboración de cervezas cristalinas con un intenso color rojo. Está concebida para una cerveza de densidad 12° Plato. Para cervezas más fuertes, a raíz de su alto contenido de mosto, se le agregará porcentualmente BEST Pilsen Malt con el fin de obtener nuevamente la típica tonalidad roja. El empleo de BEST Red X[®] se ajusta a la Ley de Pureza alemana.

HASTA **100 %**

EBC **28- 32**